



Spettabile **PROVINCIA DI TORINO**

Corso Inghilterra, 7
10138 Torino

alla c.a. Ing. Carlotta Musto

p.c. alla c.a Dott. Edoardo Guerrini

protocollo@cert.provincia.torino.it

p.c. Spettabile **ARPA PIEMONTE**

via Pio VII, 9
10135 Torino

alla c.a. Dott. Marco Lorenzoni

dip.torino@pec.arpa.piemonte.it

*TRASMISSIONE VIA PEC
ANTICIPATA VIA MAIL*

Torino, 26/07/2013

Prot. N° CS/13/2687

Oggetto: Termovalorizzatore del Gerbido
Avvio fase di gestione Linea 2

Ai sensi del p.to 2.1.2 della D.D. n. 27-3956/2012, e del p.to 8 della D.D. n. 30-14532/2013, con la presente si comunica che l'avvio della fase di gestione della Linea 2 avverrà in data 29 Luglio 2013.

Le ragioni per le quali si avvia la Linea 2 dando nel contempo riscontro alla vostra nota prot. n. 132214/LB7/CM del 26 luglio 2013, sono illustrate nella relazione allegata.

Distinti saluti.

TRM S.p.A.
Trattamento Rifiuti Metropolitan
L'AMMINISTRATORE DELEGATO

GD/dz

Riscontro nota Prot.132214/LB7/CM
del 26/07/2013

venerdì 26 luglio 2013

Sommario

1	Premessa.....	3
2	Riscontro nota.....	3
2.1	Punto 1	3
2.2	Punto 2	3
2.2.1	Causa dell'anomalia	3
2.2.2	Test bypass SCR	3
2.3	Punto 3	4
3	Conclusioni	4

1 Premessa

La Linea 1 continuerà ad essere fuori servizio per il completamento delle operazioni di bonifica delle polveri presenti nei condotti interessati dal trafilamento del bypass durante l'evento dell'11/07/2013, come relazionato in data 19/07/2013 ns. prot. CS/13/2621.

Inoltre si comunica che, in via precauzionale, anche per la Linea 2 è stata effettuata la chiusura del bypass, con modalità analoga a quella adottata per la Linea 1 (**intervento reversibile**).

Ciò al fine di escludere in questa prima fase di esercizio della Linea 2 in modo certo problematiche analoghe a quelle riscontrate in Linea 1 (cfr. par. 2.2.1 per le attività in corso da cui deriveranno le conseguenti valutazioni di carattere definitivo).

2 Riscontro nota

2.1 Punto 1

La probabilità di innesco di un incendio si ritiene sostanzialmente nulla, a maggior ragione nell'attuale situazione di caldaia pulita ed in considerazione della presenza a monte dell'elettrofiltro atto a captare le particelle nonché del reattore a secco i quali rendono estremamente improbabile una causa di innesco; per quanto concerne l'eventuale danneggiamento delle maniche a causa di elevate temperature, stante la configurazione impiantistica si considera anch'essa poco probabile; in ogni caso un tale evento non avrebbe impatti sulle emissioni, risultando di fatto una problematica analoga a quella che può verificarsi per usura delle maniche (individuabile da DCS) gestibile con la parzializzazione delle celle del FAM e la sostituzione della o delle maniche danneggiate (sono già a magazzino maniche di ricambio).

Entro il 9/8 sarà trasmessa un'analisi maggiormente dettagliata sul punto.

2.2 Punto 2

2.2.1 Causa dell'anomalia

L'anomalia riscontrata sul bypass è riconducibile, in base alle indagini finora condotte, ad un guasto sul leverismo delle valvole (allentamento dell'asta di trasmissione tra le due parti che compongono la serranda). Il sistema di pressurizzazione, in considerazione delle dimensioni della luce individuata non poteva compensare la mancata tenuta.

Sarà trasmessa entro il 9/8 una relazione puntuale in merito alle cause della mancata tenuta della valvola di bypass della linea 1 e conseguentemente valutata l'affidabilità complessiva del sistema di bypass del FAM.

Si segnala inoltre che le valvole di bypass del SCR sono di tipologia diversa da quelle adottate per il FAM: le valvole SCR sono del tipo a "farfalla" di sezione circolare (non rettangolare) e dimensione inferiore, in corpo unico (e non a doppia lama), con attuatore direttamente sull'albero della farfalla (quindi senza leverismo di rimando del movimento). La loro posizione e la presenza dell'aria di tenuta tra le due valvole garantiscono una ridotta possibilità di trafilamenti.

2.2.2 Test bypass SCR

Il test di tenuta del bypass SCR della linea 2 verrà nuovamente condotto prima dell'avvio della linea stessa, così come i bypass SCR delle altre linee verranno ritestati prima dell'avvio delle rispettive linee. Una prima parte dei test è stata condotta in data odierna, verificando l'efficienza dell'aria di tenuta sul ramo di bypass SCR con ventilatore di coda fermo. Prima dell'immissione di

RSU lo stesso test verrà ripetuto in condizioni di servizio (bruciatori, sistema in temperatura, SCR operativo).

Nella mattinata del 29/7, prima di avviare la marcia a rifiuti, sarà trasmessa evidenza delle verifiche di tenuta effettuate.

Verrà inoltre adottata una procedura di controllo a cadenza giornaliera per la verifica in campo del manometro 10HTOW10-CP503 (e degli omologhi delle linee 2 e 3).

2.3 Punto 3

Le logiche non necessitano modifiche. Entro il 9/8 sarà trasmessa una relazione dettagliata sul punto.

3 Conclusioni

Per poter riavviare le attività di incenerimento (interrotte in data 11/07/2013), considerata la necessità di effettuare un'accurata pulizia della Linea 1, si procede all'avvio della Linea 2, con bypass FAM sigillato e ri-verifica tenuta bypass SCR.

Contemporaneamente si completeranno le relazioni sopra elencate: le risultanze e le proposte della Società, permetteranno ulteriori valutazioni.

Il Responsabile Unico del Procedimento

Ing. Giusi Di Bartolo

